

SSS160

<特長>

- ・Ni、Moを添加せずに耐錆性を向上させた材料です。SUS304に近い耐錆性を有しています。
- ・加工硬化がSUS304等のオーステナイト系ステンレス鋼線に比べ小さく、曲げ加工や圧造加工が容易です。
- ・強磁性体であり、マグネット工具の使用も可能です。
- ・熱膨張係数がオーステナイト系ステンレス鋼線に比べて小さく、温度差による寸法変化が小さいです。

<製品規格、製造可能範囲>

製品区分	種類及び調質の記号		線径 (mm)	機械的性質		
				引張強さ (N/mm ²)	伸び (%)	絞り (%)
ステンレス鋼線	SSS160	-W1	0.23~ 0.50	420~520	≥10	/
			0.51~ 1.60		≥20	
			1.61~ 5.00		≥20	
			5.01~10.0		≥20	
	-W2	0.80~ 1.60	500~820	/	/	
		1.61~ 5.00	500~770			
		5.01~ 9.00	500~750			
	-W2(H)	0.80~ 1.60	780~1130	/	/	
		1.61~ 5.00	740~1080			
		5.01~ 6.00	740~900			
冷間圧造用 ステンレス鋼線	SSS160	-WSA	0.80~ 1.99	420~520	≥20	≥70
			2.00~10.0		≥20	≥70
	-WSB	0.80~ 1.99	500~700	/	/	≥40
		2.00~10.0				≥5

*尚、上表に無い線径や仕様品等につきましては、別途 お問い合わせください。

<参考データ>

①化学成分

	C	Si	Mn	P	S	Ni	Cr	Cu	N	Nb
SSS160	≤0.02	≤1.00	≤1.00	≤0.040	≤0.006	≤0.60	16.00~18.00	0.30~0.60	≤0.02	0.30~0.60
例	0.01	0.4	0.5	0.035	0.005	0.30	16.10	0.40	0.01	0.50

*注: 本ステンレス鋼線は、NSSC160R 線材より製造致しております。("NSSC"は、新日鐵住金ステンレス株式会社の登録商標です)

②物理的性質

鋼種	密度 (g/cm ³)	比電気抵抗 (Ω・m)	熱膨張率 (/°C)	熱伝道率 (W/(m・°C))	比熱 kJ/(kg・°C)
SSS160	7.70	62 × 10 ⁻⁸	11.8 × 10 ⁻⁶	26.0	0.46
参 SUS304	7.93	72 × 10 ⁻⁸	17.3 × 10 ⁻⁶	16.3	0.50
考 SUS430	7.70	60 × 10 ⁻⁸	10.5 × 10 ⁻⁶	26.0	0.46

③機械的性質(例)

種類及び調質の記号	機械的性質			
	引張強さ(N/mm ²)	伸び(%)	絞り(%)	
SSS160	-W1	458	24	/
	-W2	633		
	-W2(H)	894		
SSS160	-WSA	430	25	76
	-WSB	573	8	80

④耐食性

鋼種	発錆ランク (優) ← → (劣)					
	A	B	C	D	E	F
SSS160	■					
SUS430			■			
SUS304	■					